

SUPREME

Ragione Sociale FLAVIKER – ABK GROUP SPA

Indirizzo: S.S. 569 di Vignola, 226 – 41014 Solignano di Castelvetro (MO)

Telefono: 059-9752011

Fax: 059-9752010

E-mail: info@flavikerpisa.it

Url: <http://www.flavikerpisa.it/>

Descrizione del prodotto. Lastre di gres fine porcellanato a massa colorata (ISO 13006:2012 all.G–gr. Bla) completamente vetrificato tipo **Supreme**, ottenute per pressatura a secco di argille pregiate atomizzate variamente colorate. Nata dall'accurato lavoro di ricerca e personalizzazione grafica, messo a punto nei laboratori Flaviker, **Supreme** è la rilettura, in chiave contemporanea, di una selezione di cinque varietà marmoree:

- **Royal Statuario** rinnova l'estetica del marmo di Carrara, universalmente noto per la sua luminosità e ideale per l'utilizzo nell'architettura moderna;
- **Silver Dream** riprende le caratteristiche del Bardiglio Imperiale in una tonalità di grigio decisamente più moderna e con una ricca variabilità grafica;
- **Golden Calacatta** propone la caratteristica venatura "oro" delle lastre più pregiate;
- **Exotic Brown** è la libera interpretazione del marmo indiano comunemente noto come "Frappuccino";
- **Onix Prestige** nasce dalla combinazione di diverse tipologie di onice, alternando in maniera elegante porzioni più sobrie a particolari di intrusione cristallina.

Supreme è completata da un'ampia scelta di formati, finiture, rivestimento coordinato ed elementi decorativi che la rendono ideale per la progettazione di ambienti, sia residenziali che pubblici.

Caratteristiche tecniche. L'agglomerato argilloso è sottoposto a cottura di 1220°C circa. Il prodotto finito è conforme alle normative (EN 14411:2012). **Flaviker**, per la collezione **Supreme**, ha selezionato tre tipologie di superficie: **naturale**, come la lastra di marmo che non ha ancora subito lavorazioni, **anticata**, la cui patinatura deriva dall'effetto di un calpestio prolungato e **Lux+** dalla finitura extra brillante. **Supreme** moltiplica le capacità progettuali ed espressive del marmo, grazie anche ai formati 60x120, 30x120, 60x60, 30x60 e 10x30 rettificati, agli originali mix sizes e mix floor per pose dinamiche e creative, a cui si aggiungono le originali esagone e i pavimenti **Frame** e **Stripe** che fondono graficamente l'eleganza del marmo con la grinta di materiali contemporanei come legno e cemento. **Supreme** soddisfa i requisiti del sistema internazionale di rating LEED.

Dati per la voce di capitolato.

Colorazione/aspetto: il materiale presenta modulazioni grafiche casuali, diverse da pezzo a pezzo. Tutte le lastre, dopo la cottura, vengono rettificate, rendendo possibile la posa ravvicinata.

Formato/spessore: cm 60x120 (9 mm), 30x120 (9 mm), 60x60 (9 mm), 30x60 (9 mm), 10x30 (9 mm)

Superficie: naturale, anticata, Lux+

Assorbimento acqua (UNI EN ISO 10545.3): < 0,3%

Resistenza al gelo: (UNI EN ISO 10545.12) - ingelivo

Resistenza a flessione (UNI EN ISO 10545.4): $\geq 45 \text{ N/mm}^2$

Resistenza ai prodotti chimici (UNI EN ISO 10545.13): classe UA min, classe GA min

Fuga consigliata: 1-2 mm

Coefficiente d'attrito dinamico: B.C.R. A - C.A.: >0,40; G.B.: >0,40

Coefficiente d'attrito statico: ASTM C 1028 - Dry: $\geq 0,60$; Wet: $\geq 0,60$

Classificazione antisdrucchiolo: DIN 51130 - R10 Naturale

Resistenza allo scivolamento: DIN 51097 - Naturale Classe A

Destinazioni d'uso consigliate: pavimentazioni e rivestimenti interni

SUPREME

Company name: FLAVIKER – ABK GROUP SPA

Address: S.S. 569 di Vignola, 226 – 41014 Solignano di Castelvetro (MO)

Tel.: +39 059-9752011

Fax: +39 059-9752010

E-mail: info@flavikerpisa.it

Website: <http://www.flavikerpisa.it/>

Product description. **Supreme** coloured body fine porcelain tiles (ISO 13006:2012 Annex G, group Bla) are produced by dry pressing high-quality spray-dried clays of various colours. The result of painstaking research and graphic design work conducted in the Flaviker laboratories, **Supreme** is a contemporary reinterpretation of a selection of five different types of marble:

- **Royal Statuario** is inspired by the world-famous aesthetics and luminosity of Carrara marble and is ideal for use in modern architecture;
- **Silver Dream** emulates the characteristics of Bardiglio Imperiale marble in a decidedly more modern shade of grey and a wide variety of graphic designs;
- **Golden Calacatta** reproduces the characteristic golden veins of the eponymous natural stone;
- **Exotic Brown** is a free interpretation of the Indian marble commonly known as Frappuccino;
- **Onix Prestige** is based on a blend of different types of onyx in which plainer areas alternate elegantly with details of crystalline intrusions.

Supreme is complemented by a wide range of sizes, finishes, coordinated wall tiles and decorative elements that make it ideal for designing both residential and public spaces.

Technical characteristics. The clay body is fired at a temperature of approximately 1220°C. The finished product complies with standard EN 14411:2012. The **Supreme** collection features three types of surfaces: **natural**, with the appearance of a slab of marble that has not yet been machined; **antiqued**, which emulates the timeworn effect of years of foot traffic; and **Lux+** with a high-gloss finish. **Supreme** enhances the design and aesthetic qualities of marble and comes in rectified 60x120 cm, 30x120 cm, 60x60 cm, 30x60 cm and 10x30 cm sizes, original mix sizes and mix floor solutions for dynamic and creative installations. Furthermore, the original hexagons and **Frame** and **Stripe** floor tiles combine the elegance of marble with the gritty appeal of contemporary materials such as wood and concrete.

Supreme meets the requirements of the LEED international rating system.

Specification data.

Colour/appearance: the tiles have a random graphic design that varies from one piece to another. All tiles are rectified after firing, allowing for narrow-jointed installation.

Size/thickness: 60x120 cm (9 mm), 30x120 cm (9 mm), 60x60 cm (9 mm), 30x60 cm (9 mm), 10x30 cm (9 mm)

Surface: natural, antiqued, Lux+

Water absorption (UNI EN ISO 10545.3): ≤ 0.3%

Frost resistance (UNI EN ISO 10545.12): frost resistant

Modulus of rupture (UNI EN ISO 10545. 4): ≥ 45 N/mm²

Chemical resistance (UNI EN ISO 10545.13): class UA min., class GA min.

Recommended joint: 1-2 mm

Coefficient of dynamic friction: B.C.R. A - C.A.: >0.40; G.B.: >0.40

Coefficient of static friction: ASTM C 1028 - Dry: ≥0.60; Wet: ≥0.60

Slip resistance classification: DIN 51130 - R10 Natural

Slip resistance: DIN 51097 - Natural Class A

Recommended areas of use: interior floors and walls